

Valvole a sfera motorizzate a 2 e 3 vie - Attacco rapido

MODELLO	DESCRIZIONE
VSS2	Valvole a sfera motorizzate a 2 vie, DN 1/2"; Kvs 20 m ³ /h
VSS3	Valvole a sfera motorizzate a 2 vie, DN 3/4"; Kvs 45 m ³ /h
VSS4	Valvole a sfera motorizzate a 2 vie, DN 1"; Kvs 60 m ³ /h
VSS5	Valvole a sfera motorizzate a 2 vie, DN 1 1/4"; Kvs 100 m ³ /h
VSD3	Valvole a sfera motorizzate a 3 vie, DN 3/4"; Kvs 9,6 m ³ /h
VSD4	Valvole a sfera motorizzate a 3 vie, DN 1"; Kvs 11,3 m ³ /h



APPLICAZIONE ED IMPIEGO

Le valvole VSS-VSD trovano utilizzo in impianti di riscaldamento o condizionamento per acqua calda o refrigerata, impianti di acqua potabile (Certificazione ACS France), impianti pneumatici e irrigazione.

Disponibili modelli con connessioni filettate a 2 e 3 vie, entrambi abbinabili con servocomando on/off MVS210 e MVS410.

Le sostanze ammesse sono appartenenti alle seguenti categorie:

- Acqua in miscele di glicole etilenico o glicole propilenico fino a max. 40%

CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE		2 VIE				3 VIE	
		VSS2	VSS3	VSS4	VSS5	VSD3	VSD4
Costruzione		PN 32					
Materiale	Corpo	Ottone (EN-12165 CW617N)					
	Seggio	PTFE					
	Sfera	Ottone cromato (EN-12164 CW617N)					
Trafilamento		Tenuta perfetta					
Connessione		Filettatura UNI - ISO 228/1					
DN		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	3/4"	1"
Kvs [m ³ /h]		20	45	60	100	9,6	11,3
Filettatura		FF				FFM	
PN		32					
Servocomando		MVSx10 (10 Nm)					
Temp. fluido	Min.	-20°C					
	Max.	+130°C					
ΔP		10 bar					

FUNZIONAMENTO

Le VSD sono valvole deviatrici con le seguenti direzioni di flusso.

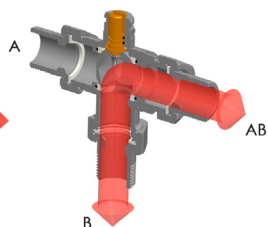
VALVOLA	SCANALATURA ORIZZONTALE 	SCANALATURA VERTICALE 
2 vie	Aperta	Chiusa
3 vie	Aperta B-AB	Aperta B-A

Le caratteristiche contenute in questa pubblicazione possono essere modificate senza preavviso

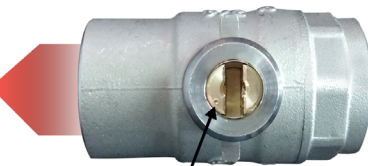
SCANALATURA ORIZZONTALE



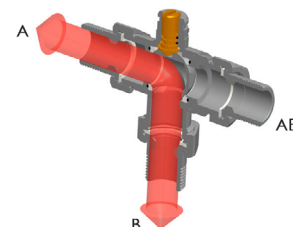
PUNZONATURA VERSO BOCCA DI USCITA



SCANALATURA VERTICALE



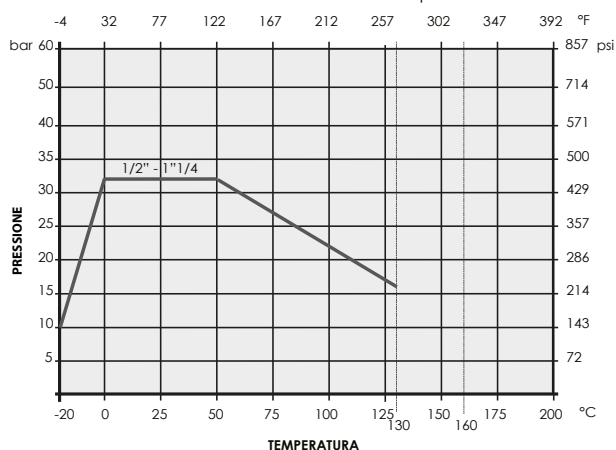
PUNZONATURA VERSO BOCCA DI USCITA



RACCOMANDAZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Condizioni di esercizio

La temperatura, la pressione nominale e la pressione differenziale alla valvola devono rientrare nei valori specificati nella tabella.



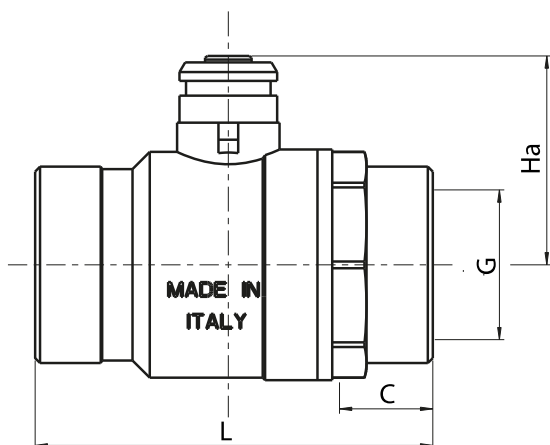
Lavaggio tubazioni

L'eventuale filaggio anomalo delle valvole è causato, nella quasi totalità dei casi, da scorie di saldatura o corpi estranei interposti fra sede e otturatore, spesso volte con danneggiamento degli stessi. Per evitare tale inconveniente è opportuno l'impiego di filtri a monte della valvola.

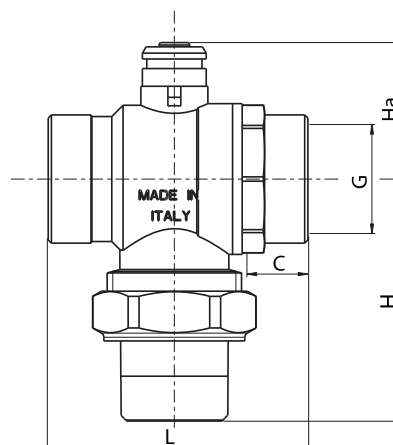
E' necessario inoltre provvedere ad un lavaggio accurato delle tubazioni posizionando la valvola a metà corsa, in occasione della prima messa in esercizio dell'impianto e dopo prolungate soste della circolazione.

DIMENSIONI [mm]

VSS2 - VSS3 - VSS4 - VSS5



VSD3 - VSD4



TIPO	MODELLO	DN	G	L	C	H	Ha
2 vie	VSS2	1/2"	1/2"	62	13	-	35
	VSS3	3/4"	3/4"	68	15	-	39
	VSS4	1"	1"	81	17	-	43
	VSS5	1 1/4"	1 1/4"	89	18	-	48
3 vie	VSD3	3/4"	3/4"	68	15	70	39
	VSD4	1"	1"	81	17	75	43